**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на оказание услуги «Прочие профильные услуги (Проектирование и изготовление пробивных штампов)» 1 (одному) субъекту малого и среднего предпринимательства Белгородской области**

**Заказчик:** Микрокредитная компания Белгородский областной фонд поддержки малого и среднего предпринимательства (ФОНД МКК БОФПМСП).

**Получатель:** Субъект малого и среднего предпринимательства Белгородской области

**Срок оказания услуги** определяется в соответствии с трехсторонним договором на оказание услуг между Заказчиком, Исполнителем и субъектом малого и среднего предпринимательства.

1. **ОСНОВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УСЛУГИ**

Проектирование и изготовление пробивных штампов осуществляется в целях организации процесса производства изделия «лоток прямой перфорированный замковый (высота борта 50мм и 100мм)» на предприятии малого и среднего предпринимательства Белгородской области.

1. **ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ И ПРОЦЕССУ ОКАЗАНИЯ УСЛУГИ**
	1. Услуга предоставляется Исполнителем самостоятельно, либо с привлечением специализированной организации, имеющей компетенции и опыт оказания аналогичных услуг.
	2. Исполнитель обеспечивает разработку конструкторской документации, в том числе сборочные чертежи, спецификации, деталировку на пробивные штампы изделия «лоток прямой перфорированный замковый (высота борта 50мм и 100мм)» по предварительным эскизам заказчика.
	3. Документация должна быть разработана с использованием специализированного программного обеспечения для разработки КТД, согласно действующим в РФ стандартам.
	4. Технические требования к штампам:
* пробивные штампы предназначены для пробивки овальных отверстий в стальной ленте толщиной 0,7; 1,0; 1,2; 1,5мм;
* в зависимости от ширины лотка матрицы и пуансоны должны переустанавливаться на нижней и верхней плите штампа соответственно;
* габаритные размеры штампов с учетом крепежных отверстий не должны превышать рабочей области блока, установленного на прессе ВРА-90;
* присоединительные размеры штампов (положение крепежных отверстий) к блоку согласовываются дополнительно;
* конструкция штампов должна предусматривать эффективное удаление образуемой при работе высечки через специальный канал в нижней плите основного блока;
* гарантийный срок штампов устанавливается 1 (один) год, или не менее 600000 (шестисот тысяч) ударов в течении указанного периода.
	1. Исполнитель осуществляет консультационное сопровождение и доработку документации и штампов (по необходимости) с целью получения деталей удовлетворяющих требованиям согласованных чертежей.
	2. Специфические условия оказания услуги могут уточняться и дополняться по согласованию сторон. В целях оперативного взаимодействия конкретизация условий оказания услуги может осуществляться с использованием средств электронной связи.
	3. Исполнитель обязуется заблаговременно извещать Заказчика о трудностях, возникающих в процессе оказания услуги в соответствии с настоящим техническим заданием.
	4. Исполнитель обеспечивает оказание услуги в полном объеме и согласование результатов с Получателем и Заказчиком.
	5. Окончание предоставления услуги оформляется Актом сдачи-приемки.
1. **ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТУ**
	1. Конечным результатом оказания услуги являются два пробивных штампа на изделие «лоток прямой перфорированный замковый (высота борта 50мм и 100мм)».
	2. По окончании предоставления услуги Исполнитель представляет Получателю и Заказчику пакет документов, который должен включать:
* Отчет об оказании услуги «Проектирование и изготовление пробивных штампов», включающий в том числе графические материалы, на бумажном носителе и в электронном виде в формате PDF для Заказчика;
* Конструкторскую документацию, в том числе сборочные чертежи, спецификации, деталировку на пробивные штампы изделия «лоток прямой перфорированный замковый (высота борта 50мм и 100мм)» на бумажном носителе и в электронном виде в формате PDF для Получателя;
* Акт сдачи-приемки;
* Счет на оплату для Заказчика.