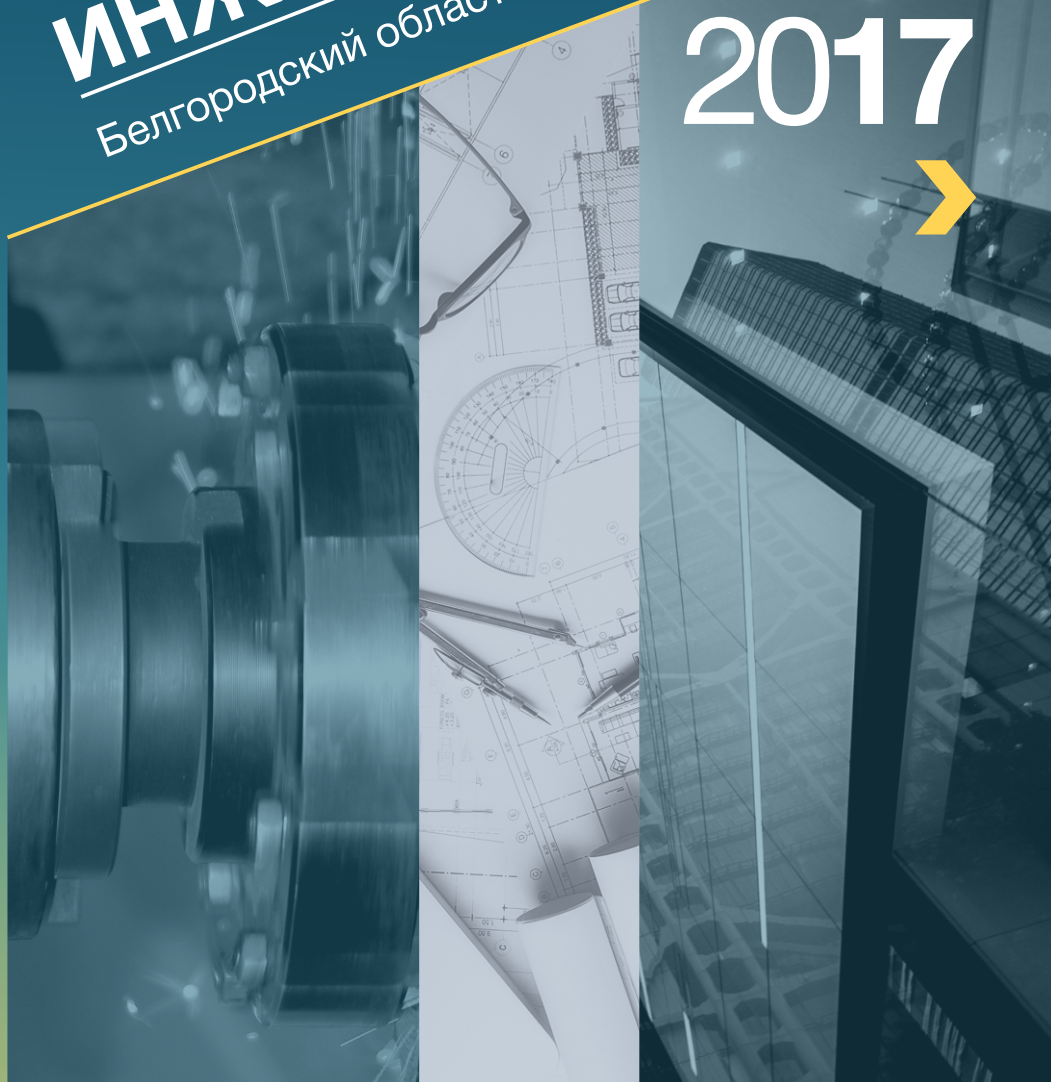




ИНЖЕНЕР ГОДА

Белгородский областной конкурс

2017





РАСПОРЯЖЕНИЕ ГУБЕРНАТОРА БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

07 июня 2017г.

Белгород

№ 424-р

О проведении областного конкурса «Инженер года – 2017»

В целях выявления и популяризации достижений и опыта работы лучших инженеров Белгородской области, повышения привлекательности инженерной деятельности и уровня профессионализма инженерных работников, а также формирования интереса к инженерному труду и техническому творчеству среди молодежи Белгородской области:

1. Департаменту экономического развития Белгородской области (Абрамов О.В.) совместно с ОГБУ «Белгородский региональный ресурсный инновационный центр» (Гоголь Е.А.) организовать и провести в 2017 году областной конкурс «Инженер года – 2017» (далее – Конкурс).

2. Утвердить прилагаемые положение о проведении Конкурса и состав конкурсной комиссии по подготовке и проведению Конкурса.

3. Рекомендовать администрациям муниципальных районов и городских округов, общественным организациям, хозяйствующим субъектам Белгородской области обеспечить привлечение специалистов, занятых инженерной работой, к участию в Конкурсе.

4. Департаменту внутренней и кадровой политики Белгородской области (Павлова О.А.) обеспечить освещение Конкурса в средствах массовой информации Белгородской области.

5. Контроль за исполнением распоряжения возложить на департамент экономического развития Белгородской области (Абрамов О.В.).

Об исполнении распоряжения информировать к 15 мая 2018 года.

Губернатор
Белгородской области



Е. Савченко



От имени конкурсной комиссии приветствуем участников, организаторов, гостей и победителей областного конкурса «Инженер года-2017».

Активное участие инженеров предприятий региона в областном конкурсе говорит об очевидном подъеме технологических и конструкторских разработок в науке и технике. Предназначение инженера - быть проводником научно-технического прогресса и инженерная профессия становится важнейшим ресурсом устойчивого динамичного развития современной Белгородчины, от нее зависит величие и суверенитет страны, ее конкурентоспособность.

В 2017 году в конкурсе приняли участие более 60 инженеров, представивших 24 организации Белгородской области. Конкурсанты соревновались по 10 номинациям в двух категориях – «Инженерное искусство молодых» (для молодых специалистов в возрасте до 30 лет) и «Профессиональные инженеры» (для участников, уже имеющих длительный стаж работы на инженерных должностях).

Конкурс позволил публично признать заслуги лучших представителей научно-технической интеллигенции региона. Только вместе с талантливыми учеными, изобретателями и инженерами мы сможем повысить технологическую оснащенность наших производств. И как сказал президент России Владимир Путин «...лидером станет тот, кто будет обладать собственными технологиями, знаниями, компетенциями».

Желаем Вам глубоких технических знаний, успешного творческого поиска, дальнейших перспективных идей, профессиональных побед, научных открытий и новых инженерных побед!

Ваш триумф - наша гордость!

Комиссия по проведению областного конкурса
«Инженер года - 2017»



В категории

«Профессиональные инженеры»



**Бабаевский
Александр
Николаевич**

ООО «Композит»



**Лишенко
Александр
Григорьевич**

ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК»



**Черных
Сергей
Алексеевич**

АО «ОЭМК»



**Петросов
Давид
Арегович**

Белгородский ГАУ
им. В.Я.Горина



**Дубовицкий
Александр
Николаевич**

ООО «Технологии надежности»



**Лиханов
Олег
Викторович**

ООО «МПЗ Агро-Белогорье»



**Хадыев
Ирек
Гайнуллинович**

АО «ОЭМК»



**Куцына
Наталья
Петровна**

ОГКУ «Управление дорожного
хозяйства и транспорта
Белгородской области»



**Красников
Евгений
Анатольевич**

НАО «Шебекинский
машиностроительный завод»



**Новиков
Иван
Алексеевич**

БГТУ им. В.Г. Шухова

Лауреаты областного конкурса «Инженер года – 2017»

В категории

«Инженерное искусство молодых»



**Траутвайн
Анна
Ивановна**
БГТУ им. В.Г. Шухова



**Рыженков
Роман
Александрович**
ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК»



**Гончаров
Алексей
Иванович**
АО «ОЭМК»



**Набоков
Александр
Сергеевич**
Комитет по развитию АПК
администрации
Белгородского района



**Кныш
Александр
Сергеевич**
ООО «СофтТраст»



**Кочергина
Анна
Сергеевна**
ЗАО «Алексеевский
молочноконсервный
комбинат»



**Цыпченко
Александр
Андреевич**
Яковлевский РЭС филиала
ПАО «МРСК Центра» -
«Белгородэнерго»



**Шевченко
Алексей
Александрович**
АО «ОЭМК»



**Гиенко
Евгений
Андреевич**
ООО «Белэнергомаш-БЗЭМ»

Строительство, стройиндустрия Дорожное строительство



**Бабаевский Александр Николаевич,
директор ООО «Композит»**

Александр Николаевич в 2001 году окончил Белгородскую государственную технологическую академию строительных материалов по специальности «Технология машиностроения».

В 2005 г. успешно защитил кандидатскую диссертацию на тему «Разработка технологии и оборудования для восстановления работоспособности быстроизнашивающихся деталей мостовых кранов». Кандидат технических наук, является автором ряда научных публикаций, патентов и ноу-хау.

Под его личным руководством разработаны и внедрены в производственный цикл:

- технологии производства композиционных вяжущих добавок общестроительного и специального назначения;
- широкий ряд уникальных композиционных клеевых составов и штукатурок, наливных полов и ремонтных составов.

Данные композиционные материалы были массово использованы при строительстве микрорайона «Улитка», капитальном ремонте городской больницы № 2 г. Белгорода и других строительных объектов области. Большинство разработок ООО «Композит» были созданы в рамках программы импортозамещения.

В 2016 году отработана технология производства композиционных добавок для дорожного строительства, которая используется при строительстве дорог области. Применение композиционных добавок и активаторов в области упрочнения и стабилизации грунтов и производства щебеночно-мастичного асфальтобетона позволяют снизить сметную стоимость дорожного полотна до 30%.

При внедрении производственных технологий применены инновационные решения ротационного и центробежно-эллиптического помола, позволяющие производить композиционные материалы с высокой энергоэффективностью, продукции охватывает 18 областей Центрального и Южного федеральных округов.

Бабаевский А.Н. выпускник Президентской программы подготовки управленческих кадров по программе «Инновации в корпорациях».



Строительство, стройиндустрия Дорожное строительство

Траутвайн Анна Ивановна,
доцент кафедры «Автомобильные и железные дороги»
транспортно-технологического института БГТУ им. В.Г. Шухова



Анна Ивановна окончила в 2007 году Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова по специальности «Автомобильные дороги и аэродромы». В 2012 г. успешно защитила кандидатскую диссертацию на тему «Асфальтобетон с использованием механоактивированных минеральных порошков на основе кремнеземсодержащего сырья».

Анна Ивановна активно занимается научной, инженерной и педагогической деятельностью, подготовкой кадров высшей квалификации по направлению «Строительство». Ее практическая деятельность направлена на совершенствование качества дорожно-строительных материалов и контроля качества существующих объектов дорожного строительства.

При ее непосредственном участии были реализованы следующие проекты:

- Разработка механизмов управления межфазными взаимодействиями в органо-минеральных композитах с целью улучшения прочностных и эксплуатационных свойств асфальтобетонных покрытий.
- Получение укрепленных грунтов с высокими физико-механическими характеристиками для строительства оснований автомобильных дорог.
- Разработка и исследование свойств энерго- и ресурсоэффективных органо-минеральных композитов.

Для проведения исследований в области повышения долговечности органо-минеральных композитов организовала малое инновационное предприятие, где реализует два НИОКР: «Полимерный модификатор битума», «Полимерный декоративный асфальтобетон». Результаты исследований были включены в каталог Всероссийской выставки «Малый и средний бизнес. Инновации». По результатам научных разработок получено в соавторстве 4 патента на изобретение.

Анна Ивановна осуществляет взаимовыгодное сотрудничество с дорожно-строительными предприятиями Белгородской области на основе хозяйственных договоров, повышает квалификацию их сотрудников.



Добыча полезных ископаемых, металлургическое производство



**Черных Сергей Алексеевич,
ведущий инженер энергетического цеха №1
АО «Оскольский электрометаллургический комбинат»**

Сергей Алексеевич после окончания в 1983 году Харьковского ордена Ленина политехнического института им. В.И. Ленина по специальности «Холодильные и компрессорные машины и установки» связал свою трудовую деятельность с Оскольским электрометаллургическим комбинатом.

При непосредственном участии Сергея Алексеевича реализованы проекты по бесперебойному снабжению основных цехов комбината кислородом, азотом, аргоном. Он предложил и внедрил технические усовершенствования оборудования - разработал схему подачи дополнительного воздуха в воздухо-разделительную установку с двух блоков очистки воздуха, что позволило повысить производительность установки по кислороду и азоту.

Черных С.А. является автором 26 рационализаторских предложений. В результате внедрения рацпредложений решены производственные задачи по надежности производства и снабжения потребителей кислородом, азотом, аргоном:

- Изменение схемы подачи жидкого аргона в газификаторы системы газификации аргона кислородной станции обеспечило непрерывную подачу аргона в цеха комбината во время ремонта насоса жидкого аргона, подача производится за счет давления столба жидкого аргона в резервуарах хранения и изменения схемы обвязки.
- Изменение устройства досыпных стаканов адсорбентов блока комплексной очистки повысило надежность работы блока, досыпка адсорбента может производиться в режиме адсорбции и регенерации.
- Доработка узла подшипников клапана блока очистки воздуха воздухо-разделительной установки устранила заклинивание клапанов путем смазки подшипников сухого трения, применяя тавотницы, установив их на торцевых крышках полувазов клапанов, что повысило надежность работы воздухо-разделительной установки.

За высокие трудовые показатели, личный вклад в развитие комбината Сергей Алексеевич награжден Знаком «Почетный мастер металлургии», ему объявлена Благодарность Министерства промышленности и торговли России.



Добыча полезных ископаемых, металлургическое производство

Гончаров Алексей Иванович,
мастер по ремонту оборудования ЭНЦ-1, исполняет обязанности механика цеха в АО «Оскольский электрометаллургический комбинат»



Алексей Иванович в 2011 году успешно закончил Воронежский государственный технический университет по специальности «Металлообрабатывающие станки и комплексы», с 2013 года работает в АО «ОЭМК».

Алексей Иванович является автором двух рационализаторских предложений, разработал и внедрил технические усовершенствования производственных узлов:

- Разработано и изготовлено приспособление для центровки и определения зазоров на подшипниках редуктора, электродвигателя воздушных компрессоров К-250, К-500, что позволило сократить время ремонта турбокомпрессоров и обеспечило безопасное производство работ.
- Разработаны и внедрены приспособления для демонтажа и монтажа отдельных частей воздушных основных и дожимающих компрессоров. Это позволило сократить время ремонта, уменьшить затраты на покупку специнструмента, необходимого для осуществления технического обслуживания вновь смонтированного компрессорного оборудования кислородной станции № 2.
- Разработана технология ремонта выносного подшипника кислородного компрессора, в результате увеличен срок службы выносного подшипника.

Гончаров А.И. осуществил модернизацию системы учета расхода сжатого воздуха с целью повышения энергоэффективности кислородно-компрессорного участка ЭНЦ-1. В результате внедрения этого проекта исключен из эксплуатации паропровод, капитальный ремонт которого составлял до 70% стоимости нового оборудования, повышена надежность работы узла учета расхода сжатого воздуха, достигнуто снижение потребления пара на обогрев узла измерения расхода воздуха, годовой экономический эффект составил 1012 тыс. рублей.



Алексей Иванович выпускник Президентской программы подготовки управленческих кадров по направлению «Металлургическое производство», награжден Благодарностью АО «ОЭМК».

Связь, информационные технологии



Дубовицкий Александр Николаевич,
генеральный директор ООО «Технологии надежности»

Успешно окончил в 1995 году Белгородский технологический институт строительных материалов по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств».

Александр Николаевич с 2009 года возглавляет компанию «Технологии надежности», сферой деятельности которой является предоставление ИТ-услуг.

Александр Николаевич является автором уникальных технических разработок:

- «RCM–Навигатор» - программный комплекс оценки состояния технических активов (производственных единиц) промышленных объектов (ПАО РЖД, Сургутнефтегаз, Уралкалий, Уралхим, ГРК Монди).
- «Skyvoice» - программный продукт голосовой биометрии, которым заинтересовались ведущие банки и государственные компании, внедрение продукта существенно сократит время общения с клиентами.
- «Робот-обходчик» - промышленный робот для обследования промышленных объектов и технологических комплексов и узлов, где доступ человеку невозможен (агрессивная среда).

Проектная деятельность:

- Разработан программный продукт «SkyBridge», позволяющий в режиме онлайн проводить обучение, что актуально для удаленных районов и детей с ограниченными возможностями.
- Запущен проект «Безопасная школа» по разработке онлайн среды (социальная сеть) для организации интерактивного общения между школьниками, родителями и преподавателями.
- Разработан программно-технологический комплекс «Георадар» для георадиолокационного зондирования подповерхностной структуры грунта на сотни метров.

Под руководством Дубовицкого А.Н. разработаны и внедрены уникальные методики, направленные на дополнительную профессиональную подготовку студентов белгородских вузов по инженерно-техническим и ИТ-специальностям. Александр Николаевич спроектировал и укомплектовал современные инновационные именные лаборатории в БелГУ и БГТУ им. Шухова для организации процесса развития «Дизайн Мышления» и «Инженерного Творчества».



Связь, информационные технологии

**Кныш Александр Сергеевич,
ведущий инженер департамента разработки
медицинских систем ООО «СофТраст»**



Александр Сергеевич в 2015 году закончил с отличием Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова по направлению «Управление в технических системах» с присуждением степени бакалавра. В 2017 году в БГТУ им. В.Г. Шухова получил диплом магистра по направлению «Управление в технических системах», с 2015 года работает в ООО «СофТраст».

Александр Сергеевич непосредственно участвовал в разработке программ в сфере программного обеспечения и робототехники:

- для распознавания меток с использованием видеоизображения;
- для управления робототехнической платформой при движении по трассе с применением технического зрения;
- для обнаружения транспортных средств на последовательности изображений.

Кныш А.С. проявил себя высококвалифицированным специалистом, способным создавать инновационные компьютерные технологии. Разработал веб-модуль учета диспансеризации населения в медицинской информационной системе «ТрастМед», опытная эксплуатация которого в настоящее время осуществляется в медицинских организациях Белгородской и Московской областях.

Данный модуль предоставляет возможность:

- самостоятельной записи на диспансеризацию/профилактический осмотр;
- оформления в электронном виде результатов прохождения профилактических мероприятий;
- сбора, анализа и мониторинга результатов профилактических мероприятий.



Александр Сергеевич гармонично сочетает основную деятельность с научной: победитель программы «Умник» (2016г.), участник 2-го Всероссийского научного форума «Наука будущего - наука молодых» (2016г.), международной конференции «Акту-альные проблемы робототехники и автоматике» (2015г.), автор 11-ти научных работ и 3-х Свидетельств о государственной регистрации программы для ЭВМ.

Электроснабжение, электрические сети и системы



Хадыев Ирек Гайнуллинович,
начальник лаборатории диагностики электрооборудования
центральной электротехнической лаборатории
АО «Оскольский электрометаллургический комбинат»

Ирек Гайнуллинович закончил в 1982 году Челябинский политехнический институт по специальности «Электрические станции». На Оскольском электрометаллургическом комбинате работает с 1985 года, где прошел путь от инженера до начальника участка, лаборатории.

При его непосредственном участии выполняются пуско-наладочные работы цехов комбината, а также испытания и диагностика ответственного силового и высоковольтного электрооборудования комбината (печные трансформаторы, оборудование с элегазовой изоляцией, кабельные линии, электродвигатели основного технологического оборудования). Принял активное участие в создании участка диагностики в Центральной электротехнической лаборатории, разработал методики испытаний и диагностики электрооборудования.

За время работы Ирек Гайнуллинович проявил себя компетентным, инициативным в принятии технических решений специалистом:

- Предложил ряд технических решений по испытаниям и диагностике ответственного силового и высоковольтного электрооборудования комбината, что позволило повысить надежность и сократить аварийные простои электрооборудования.
- Разработал новые технологии диагностики силовых трансформаторов.

Хадыев И.Г. является автором 10 рационализаторских предложений, внедрение которых повысило надежность электроснабжения металлургического производства. Занимается научной работой, участвует во всероссийских конференциях и семинарах, публикует статьи по вопросам диагностики и эксплуатации электрооборудования.

За добросовестный труд, высокий профессионализм и весомый вклад в обеспечение надежной и бесперебойной работы электрооборудования Ирек Гайнуллинович награжден Почетными грамотами комбината и управляющей компании, ему присвоено звание «Лучший мастер ОЭМК», награжден почетным знаком «УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ».



Электроснабжение, электрические сети и системы

Цыпченко Александр Андреевич,
инженер 1 категории отдела маркетинга и взаимодействия
с клиентами Яковлевского РЭС
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»



Александр Андреевич в 2013 году закончил Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова по специальности «Электроснабжение». С 2013 года трудится в Яковлевском РЭС филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго».

Активно участвует в работах, направленных на снижение коммерческих и технических потерь при передаче электроэнергии:

- модернизирован парк приборов учета энергии на территории Яковлевского района с целью поддержания стабильной передачи данных с этих устройств;
- выполнена фиксация максимальной мощности потребителей Яковлевского РЭС, что позволило контролировать центры питания и разрабатывать мероприятия, направленные на улучшение качества электроснабжения потребителей.

Под непосредственным руководством осуществляется:

- процесс подключения новых потребителей, в т.ч. крупных промышленных предприятий области: от выдачи технических условий до выполнения работ и подачи напряжения заявителю;
- разработка новых способов выявления хищения электрической энергии и способов по борьбе с ними.

Цыпченко А.А. активно участвовал в предпроектном обследовании сетей в связи с внедрением масштабного проекта АИИСКУЭ «Маяк» (автоматизированная информационно-измерительная система коммерческого учета электроэнергии) для потребителей Яковлевского района и последующих работах по контролю за монтажом данной системы. Потребителям представлена возможность доступа к данным о своем потреблении в режиме on-line, что принуждает

их проводить мероприятия по энергосбережению и энергоэффективности. Также в зоне ответственности Александра Андреевича - планирование и анализ отпуска в сеть электроэнергии, формирование балансов электроэнергии подстанций 6/10 кВ с целью определения сверхнормативных потерь, координация и контроль работы по актам безучетного и бездоговорного потребления электроэнергии.



Машиностроение и металлообработка



Красников Евгений Анатольевич,
ведущий инженер-программист - руководитель группы электрооборудования отдела главного конструктора хлебопекарного оборудования НАО «Шебекинский машиностроительный завод»

Евгений Анатольевич в 1994 году закончил Харьковский политехнический институт по специальности «Робототехнические системы и комплексы». С 2008 года работает на Шебекинском машиностроительном заводе.

Доработал и внедрил в эксплуатацию программное обеспечение:

- для системы автоматизации линии по производству батонообразных изделий. Данный комплект ПО был внедрен на весь модельный ряд линий производительностью 350-1800 кг/час;
- для системы автоматизации уникальной 62-метровой туннельной печи для производства слоеного печенья после стажировки в Китае;
- для расстойно-печных агрегатов большой производительности, которые снабжают формовым хлебом такие города как Санкт-Петербург, Саратов, Набережные Челны, Петропавловск (Казахстан) и др.

В настоящее время ведет разработку ПО для линии большой производительности для хлебокомбината в г. Самара, которая обеспечит минимизацию «человеческого фактора» и максимальную безопасность.

За время работы проявил себя технически грамотным программистом, нацеленным на поиск максимально результативных технических решений. Сегодня программное обеспечение, разработанное Красниковым Е.А., устанавливается на каждом втором изделии, выпускаемом предприятием.

В свободное время его технический интерес направлен на восстановление мототехники. Он дает «вторую жизнь» ретро мототехнике - восстановил мотоцикл В-150М 1968 года выпуска, мотоцикл «Урал-3М66» 1974 года выпуска.

За инициативность и ответственность, успехи в работе и большой вклад в развитие автоматизации, улучшение технических характеристик оборудования, выпускаемого предприятием награжден Почетной грамотой Главы администрации Шебекинского района, занесен на заводскую Доску Почета.



Машиностроение и металлообработка

Гиенко Евгений Андреевич,
инженер-технолог проектной группы опорно-подвесных систем
трубопроводов ООО «Белэнергомаш-БЗЭМ»



Евгений Андреевич в 2014 году с отличием закончил Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова по специальности «Механическое оборудование и технологические комплексы предприятий строительных материалов, изделий и конструкций».

За время работы на предприятии Денис Александрович проявил себя грамотным специалистом в области обработки давлением, обработки резанием, нанесением сложных дезактивируемых покрытий, внутрипроизводственной логистике и модернизации производственных процессов.

Гиенко Е.А. были созданы и внедрены следующие технические решения:

- технология изготовления элементов опорно-подвесных систем с помощью холодной штамповки на кривошипных и гидравлических прессах;
- система использования сборочных кондукторов для сборки опор трубопроводов Dn 10-1220;
- технология изготовления деталей из круглого и листового проката намоткой на радиально-гибочном станке с ЧПУ;
- технологический процесс гибки листовых деталей из стали на горизонтально гибочном прессе с ЧПУ;
- технология нанесения органосиликатной композиции ОС-51-03 для АЭС, выдерживающая температуру до +400 °С;
- автоматизированная выгрузки данных из системы ТСЕ для маркирования каждой сборочной единицы для АЭС уникальным номером (код KKS), показывающим пространственное расположение опоры;
- новое цинковое гальваническое покрытие с пассивацией хромом-6 AL по ГОСТ 4032-2015 для крепежных изделий и хомутов;

- использование консольных двухплечевых кранов (г.п. до 300 кг.) вместо мостовых кранов (г.п. 5000 кг.).

Внедренные технические решения позволили повысить эксплуатационные качества опор и надежность ОПС для АЭС в целом, существенно снизить производственные издержки на операциях сборки, гибки, зачистки и создать фундамент для непрерывного развития и вывода производства ОПС на тепловые и нефтяные рынки России и стран ближнего и дальнего зарубежья.



Фармацевтическая промышленность



Лишенко Александр Григорьевич,
главный инженер - заместитель генерального директора
ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК»

В 1982 год с отличием закончил Восточно-Сибирский технологический институт по специальности «Электроснабжение промышленных предприятий, городов и сельского хозяйства», с 2013 года работает в ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК», где прошел путь от энергетика до заместителя генерального директора.

Александр Григорьевич своевременно, эффективно и качественно решает задачи по:

- обеспечению необходимого уровня технической подготовки производства, постоянного его роста;
- повышению эффективности производства и производительности труда;
- сокращению издержек (материальных, финансовых и трудовых);
- рациональному использованию трудовых ресурсов.

Разрабатывает обоснованные предложения, направленные на эффективную реализацию проектов и программ, проводит глубокий и всесторонний технико-экономический анализ технологий, подлежащих модернизации и усовершенствованию. Непосредственно участвует в разработке и внедрении программ технологического развития предприятия, под его руководством реализованы следующие проекты:

- перевооружение котельной и трансформаторной подстанции с целью увеличения их мощностей;
- внедрение системы мониторинга движения лекарственных препаратов, что позволяет защитить конечного потребителя от фальсифицированных ЛП;
- строительство корпуса по производству жидких нестерильных лекарственных форм, объем производства которого составил 6 000 000 шт. флаконов в год.

Принимал активное участие в строительстве корпуса по производству твердых нестерильных лекарственных форм, в настоящее время активно участвует в реализации программы по расширению производственной площадки участка производства жидких нестерильных лекарственных форм.

За высокие трудовые показатели, личный вклад в развитие фармацевтической отрасли награжден

14 Почетной грамотой ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК».



Фармацевтическая промышленность

Рыженков Роман Александрович,
инженер КИПиА ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК»



В 2015 году закончил Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова по специальности «Энергетика теплотехнологий», с 2014 года работает инженером в фармацевтическом предприятии.

Оперативно и качественно осуществляет:

- организацию и контроль за техническим обслуживанием, ремонтом сложного аналитического оборудования лаборатории и производства;
- метрологическое обеспечение всего предприятия;
- подготовку и выполнение квалификации оборудования.

При его непосредственном участии выполнены мероприятия, связанные с испытанием и внедрением в эксплуатацию сложного производственного оборудования, такого как атомно-абсорбционный спектрометр, анализатор общего органического углерода, спектрофотометр, газовый хроматограф, Фурье спектрометры.

Техническая поддержка, оказываемая Рыженковым Р.А., на всех этапах производственного процесса, разработка экономически выгодных предложений по внедрению современных аналитических приборов в производство, позволяют:

- организовать бесперебойную эксплуатацию оборудования;
- повысить производительность труда;
- выпускать лекарственные средства высокой степени качества.

Роман Александрович проявил себя как профессионал и грамотный специалист, ответственен за принятые решения и выполненные действия. Сочетание этих деловых качеств позволяет ему добиваться высоких производственных результатов. Постоянно повышает свой профессиональный уровень: повышение квалификации по программе дополнительного профессионального образования «Организация тех. обслуживания с учетом GMP/GEП», «Методология GxP. Фармацевтическая логистика».

За высокие трудовые показатели и личный вклад в организацию высококачественного производства лекарственных средств награжден Почетной грамотой ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК».



Автоматизация и механизация сельского хозяйства, биотехнологии



Петросов Давид Арегович,
заведующий кафедрой «Информатики и информационных технологий» Белгородского ГАУ им. В.Я. Горина

Давид Арегович в 2002 году закончил Харьковский национальный университет радиоэлектроники по специальности «Программное обеспечение автоматизированных систем». В 2010 году успешно защитил диссертацию на тему «Имитационное моделирование в задачах конфигурирования дискретных объектов с заданным поведением», ему присуждена ученая степень кандидата технических наук.

Под непосредственным руководством Давида Ареговича выполнены следующие проекты:

- Разработка комплекса требований для развития информационно-аналитической системы формирования ведомственной аналитической отчетности АПК.
- Разработка энергосберегающей технологии поддержания необходимых параметров микроклимата в животноводческих помещениях на основе принципов теоретической бионики.

Участвовал в создании информационно-вычислительной интеллектуальной системы управления роботизированными транспортными средствами для решения логистических задач промышленных и агропромышленных производств. Разработал комплекс интеллектуальных алгоритмов и выполнил программную реализацию построения маршрутов роботизированной техники с использованием современных эволюционных процедур на основе теории сетей Петри.

В рамках решения вопросов импортозамещения Петросов Д.Ф. занимается разработкой интеллектуальных программно-аппаратных комплексов поддержки микроклимата в животноводстве и птицеводстве. Разработанные подходы были реализованы в виде набора электронных и программных модулей, представляющих собой контроллер микроклимата животноводческого помещения. Модули реализованы на базе микроконтроллеров семейства STM32, что позволяет сочетать высокую производительность и низкую цену конечного изделия.

Давид Арегович разработал также ряд алгоритмов и выполнил программную реализацию модулей управления точным высевом семян.



Автоматизация и механизация сельского хозяйства, биотехнологии

Набоков Александр Сергеевич, главный специалист отдела биологизации земледелия, охраны почв и инженерно-технологического сопровождения растениеводства комитета по развитию АПК администрации Белгородского района



Александр Сергеевич в 2012 году с отличием закончил Белгородскую государственную сельскохозяйственную академию им. В.Я. Горина по специальности «Механизация сельского хозяйства».

Основное направление деятельности: мониторинг наличия и состояния сельскохозяйственной техники хозяйствующих субъектов Белгородского района, анализ состояния обеспеченности сельхозпроизводителей ГСМ, анализ рынка нефтепродуктов и цен на них.

Принимает активное участие в разработке, реализации и внедрении проектов:

- «Создание геоаналитического центра муниципального образования для решения задач по мониторингу земель сельскохозяйственного назначения Белгородского района». Цель проекта - создание не менее 10 информационных слоев, создание мобильного приложения и автоматизация подготовки отчетной информации по объектам мониторинга. Проведен мониторинг более 60 тыс. га земель сельскохозяйственного назначения.

- «Ландшафтное обустройство машинных и производственных дворов крупных и средних сельскохозяйственных предприятий». В трех хозяйствующих субъектах района проведено комплексное обустройство машинных дворов.

- «Внедрение технологии No-till при производстве продукции растениеводства на территории Белгородского района». Целью проекта является перевод 100% посевов озимых культур на нулевую технологию обработки почвы в сельхозпредприятиях района.

Постоянно работает над повышением своего профессионального уровня, прошел повышение квалификации по профессиональной программе «Инновационное инженерно-техническое сопровождение агропромышленного комплекса».



За добросовестный труд, высокий профессионализм и личный вклад в развитие агропромышленного комплекса награжден Благодарностью главы администрации Белгородского района.

Производство пищевых продуктов



Лиханов Олег Викторович,
главный механик ООО «МПЗ Агро-Белогорье»

Олег Викторович в 2003 году закончил Московский государственный технический университет «МАМИ» по специальности «Технологические машины и оборудование». Свою трудовую деятельность в ООО «МПЗ Агро Белогорье» начал в 2010 году в должности инженера-наладчика.

Главным направлением деятельности службы, возглавляемой Лихановым О.В., является поддержание бесперебойной работы производственно-технологического цикла убоя и переработки мяса-сырья на заводе.

Под его непосредственным руководством:

- Осуществлено строительство и ввод в эксплуатацию производственного цеха по глубокой переработке мяса, что позволило увеличить объем производства в 2 раза.
- Собрана и запущена линия по упаковке мелкокусковой мясной продукции и фарша в лоток.
- На время капитального ремонта шокowego туннеля спроектирована и смонтирована линия подачи полутуш с «чистой зоны» убойного цеха в цех по производству мясных полуфабрикатов и готовой продукции, что обеспечило бесперебойную работу убойного цеха, сэкономлено порядка 11 млн рублей.

Олег Викторович - рационализатор, является автором многочисленных инженерных решений:

- изменил конструкцию подачи крюков красных органов, что позволило высвободить часть оборудования и обеспечить бесперебойную работу линии возврата крюков красных органов;
- сконструировал новую форму и изменил угол заточки режущего комплекта для машины измельчения кишпакета, что привело к увеличению срока эксплуатации режущего комплекта;
- изменил угол наклона трубчатого пути между конвейерами, тем самым исключил возможность зависания полутуш;
- изменил конструкцию модуля приводных звездочек транспортера щетины, что помогло снизить стоимость ремонта транспортера за счет импортозамещения.

За личный вклад в развитие предприятия и добросовестный труд награжден Почетными грамотами ООО «МПЗ Агро-Белогорье».



Производство пищевых продуктов

**Кочергина Анна Сергеевна,
начальник отдела технологического развития
ЗАО «Алексеевский молочноконсервный комбинат»**



Анна Сергеевна в 2015 году закончила Белгородский государственный национальный исследовательский университет (НИУ БелГУ) по программе бакалавриата по направлению «Технология продукции и организация общественного питания». В настоящее время обучается в Белгородском ГАУ им. В.Я. Горина в магистратуре по направлению «Продукты питания животного происхождения».

Профессиональные достижения Кочергиной А.С.:

- Провела валидацию процесса санитарной обработки оборудования и разработала технологическую документацию для обеспечения выпуска безопасной продукции.
- Разработала рецептуры и технологическую документацию новых видов молочных лакомств для расширения ассортимента выпускаемой продукции и повышения конкурентоспособности на рынке сбыта.
- Разработала рецептуры молочных лакомств с использованием альтернативного сырья с целью уменьшения себестоимости продукции и импортозамещения.
- Разработала технологическую документацию производства мягких сыров и внедрила технологию в производство. Организовала проведение работ по валидации технологического процесса производства с целью подтверждения качества выпускаемой продукции.
- Разработала и внедрила в отделе технологического развития систему KPI с целью повышения производительности труда и оценки эффективности сотрудников.
- Разработала систему профессионального обучения персонала, что обеспечило повышение качества кадрового ресурса.

За время работы Кочергина А.С. проявила себя квалифицированным специалистом, постоянно работает над повышением своего профессионального мастерства. Участник консультационно-практического семинара по актуальным вопросам технического регулирования в странах ЕЭС «Школа по маркировке» во Всероссийском научно-исследовательском институте молочной промышленности.



Менеджмент качества



Куцына Наталья Петровна,
начальник отдела лабораторного контроля
ОГКУ «Управление дорожного хозяйства
и транспорта Белгородской области»

Наталья Петровна в 1999 году с отличием закончила Белгородскую государственную технологическую академию строительных материалов по специальности «Автомобильные дороги и аэродромы». Кандидат технических наук, в 2007 году защитила диссертацию на тему «Щебеночно-мастичный асфальтобетон на основе техногенного сырья».

Под ее непосредственным контролем ведется:

- всесторонняя модернизация дорожной отрасли, в том числе применение новых технологий и современных инновационных материалов, увеличивающих срок службы дорожных покрытий,
- практическая работа по контролю за качеством дорожного строительства области, качеством поступающих материалов, проведено более 12 000 испытаний дорожно-строительных материалов.

При непосредственном участии осуществляется научно-исследовательская и практическая работа по импорто- и ввозозамещению материалов и изделий. Успешно прошли испытания в возглавляемой лаборатории дорожно-строительные материалы местных производителей, широко внедряемые в производство дорожных работ.

Куцына Н.П. занимается проектной деятельностью (проектный специалист 4 класса). Ею предложен и успешно реализован проект «Импортозамещение стабилизирующей добавки при производстве щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей при устройстве покрытий автодорог Белгородской области», в рамках которого сэкономлено 2,5 млн бюджетных средств. В настоящее время предложила проект «Улучшение эксплуатационных качеств автодорог Белгородской области путем применения модификатора грунта ДорЦем ДС-1», предусматривающий сокращение стоимости строительства 1 км дорог не менее чем на 50 тыс. рублей по сравнению с традиционной технологией.

Наталья Петровна активна, энергична, не боится экспериментировать, четко видит перспективы дальнейшего развития дорожной отрасли. За высокие трудовые заслуги награждена Благодарственным письмом Губернатора Белгородской области.



Менеджмент качества

**Шевченко Алексей Александрович,
мастер по ремонту оборудования участка
водоподготовки цеха водоснабжения
АО «Оскольский электрометаллургический комбинат»**



Алексей Александрович в 2012 году с отличием закончил Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова по специальности «Энергетика теплотехнологий», с 2013 году трудится на комбинате.

При его непосредственном участии проводятся реконструкция и модернизация энергетического оборудования цеха, а под непосредственным руководством проводятся текущие и капитальные ремонты оборудования участка водоподготовки:

- замена трубопроводов диаметром до 500 мм;
- замена запорной арматуры диаметром до 800 мм;
- ремонт напорно-гравийных фильтров;
- ремонт насосного оборудования;
- замена мембранных элементов установки обратного осмоса;
- монтаж дополнительных станций дозирования химических реагентов.

Обладает техническим мышлением, является автором 13 внедренных рационализаторских предложений, многие из которых направлены на усовершенствование технологии очистки сточных вод на установке обратного осмоса:

- предложил внедрить дополнительные станции дозирования химических реагентов, что позволило максимизировать эффективность химических реагентов и улучшить качественно-количественные показатели работы установки обратного осмоса;
- предложил способы поддержания общего микробного числа в требуемых значениях по всему водопроводному тракту, что повысило стабильность работы установки очистки сточных вод комбината.



Шевченко А.А. непрерывно и качественно, применяя нестандартные подходы, решает задачи по повышению эффективности производства технической воды и очистки сточных вод, одновременно осуществляет контроль показателей обрабатываемой сточной воды по водопроводному тракту установки очистки сточных вод цеха водоснабжения.

Организация управления научной, производственной и инженерной деятельностью



Новиков Иван Алексеевич,
заведующий кафедрой «Эксплуатация и организация движения автотранспорта» транспортно-технологического института БГТУ им. Шухова

Иван Алексеевич в 1995 году закончил Белгородскую государственную технологическую академию строительных материалов по специальности «Механическое оборудование и технологические комплексы предприятий промышленности строительных материалов, изделий и конструкций», в 2012 году - Курский автодорожный институт по специальности «Автомобили и автомобильное хозяйство». Кандидат технических наук, в 2003 г. успешно защитил диссертацию на тему «Совершенствование оборудования и процесса производства упрочненных многослойных изделий из стекла».

Вся профессиональная деятельность Новикова И.А. направлена на разработку и внедрение научно-методических подходов по организации и безопасности дорожного движения и на повышение эффективности функционирования улично-дорожной сети.

Под его непосредственным руководством:

- сформирована карта загрузки улично-дорожной сети г. Белгорода с учетом пригородных направлений;
- выявлены основные параметры характеристик транспортного потока в зависимости от климатических и «событийных» явлений;
- проработана схема новой маршрутной сети общественного транспорта Белгородской агломерации;
- разработана модель функционирования объектов агломерационной инфраструктуры и объектов ИЖС;
- создана единая методология построения динамических моделей мезоуровня поведения транспортных потоков.

Иван Алексеевич создал и успешно руководит научно-исследовательской лабораторией автотехнических и дорожных экспертиз «ЛАДЭ-БГТУ», где проводятся экспертные исследования технического состояния автотранспортных средств и изучение эксплуатационных характеристик автодорог региона.

С 2012 года - член межведомственной комиссии по обеспечению безопасности дорожного движения в Белгородской области. За многолетнюю плодотворную работу награжден Почетной грамотой Минобразованию РФ, медалью «За вклад в безопасность дорожного движения на дорогах Белгородской области» УМВД России по Белгородской области.



Всероссийский конкурс «Инженер года»

**Лауреатам областного конкурса «Инженер года - 2017»
рекомендуем принять участие во Всероссийском конкурсе
«Инженер года»**

Ежегодный Всероссийский конкурс «Инженер года» принят и признан инженерным сообществом страны, всемерно поддерживается руководителями регионов, Правительством Российской Федерации. Отмечается существенный вклад конкурса в выявление лучших инженеров страны, популяризацию инженерного искусства, пропаганду достижений и опыта, привлечение внимания государственных структур к проблемам инженерного дела России.

Конкурс «Инженер года» проводится по результатам текущего года и направлен на:

- привлечение внимания к проблемам качества инженерных кадров в России;
- повышение привлекательности труда и профессионализма инженерных работников;
- выявление элиты российского инженерного корпуса;
- пропаганду достижений и опыта лучших инженеров страны;
- формирование интереса к инженерному труду в молодежной среде;
- формирование реестра (банка данных) лучших профессиональных инженеров страны.

По всем вопросам проведения Всероссийского конкурса «Инженер года» и для получения консультаций обращаться в Оргкомитет конкурса по адресу:

Адрес: 119034, г.Москва, Курсовой пер., д.17

Тел.: (495) 695-16-21; Тел./факс: (495) 695-16-36;

Бухгалтерия: (495) 695-16-23/50 (по оплате регистрационного взноса)

Сайт: www.rusea.info

E-mail: rusea@front.ru



Ежегодная премия Владимира Григорьевича Шухова

**Лауреатам областного конкурса «Инженер года-2017»
рекомендуем принять участие в Ежегодной премии
Владимира Григорьевича Шухова**

Лауреатам областного конкурса «Инженер года-2017» рекомендуем принять участие в **Ежегодной премии Владимира Григорьевича Шухова**.

В соответствии с Постановлением Правительства Белгородской области от 30 октября 2017 года №396-пп «О ежегодной премии Владимира Григорьевича Шухова»:

Премия присуждается за следующие достижения:

- научно-технические исследования, разработку и внедрение в области науки, техники и технологии производства материалов и изделий из них, завершившиеся принципиально новыми решениями, внесшими существенный вклад в технический прогресс;
- опытно-конструкторские разработки, завершившиеся созданием и достаточно широким применением материалов, изделий с качественно новыми экономически выгодными эксплуатационными показателями;
- практическую реализацию патентов и изобретений, открывающих новые направления в создании техники, материалов и технологий их производства;
- вклад в создание учебников и монографий по металловедению, машиностроению и технологии производства материалов и т.д.

Премия присуждается в следующих номинациях:

- Инновации в сфере информационных технологий.
- Интеллектуальные производственные технологии, роботизированные системы, инновации в строительстве.
- Инновационная медицина.
- Технологии биоинженерии и нанотехнологии.
- Современные технологии производственной энергоэффективности и энергосбережения.

Победители конкурса за 1 место награждаются премией в размере 200000 (двести тысяч) рублей, победители конкурса за 2 место награждаются премией в размере 100000 (сто тысяч) рублей.



ИНЖЕНЕР ГОДА – 2017

Белгородский областной конкурс

ИНЖЕНЕР ГОДА 2017

